

高铬刚玉磨料



产品描述：

高铬刚玉以氧化铝为主要原料，增加更大比例的氧化铬，在电弧炉中高温熔炼后，与氧化铝充分融合，刚玉块呈深粉红色或者玫红色，硬度接近白刚玉，韧性高于PA15和一级白刚玉磨料。高铬刚玉磨料的牌号为PA55。

产品应用：

PA55磨料呈多棱体，堆积密度适中，主要用于生产陶瓷磨具，成品无网纹、无锈斑，砂轮锋利，加热率低，磨削率高，附着力小。适用于淬火钢、合金钢、精密测量工具、机床主轴、仪器零件、螺纹工件、模板研磨工件的加工，特别是对加工要求高的情况。

可供粒度：F12-F1200

可根据需要定制企业粒度标准

化学成分（典型值）

Al ₂ O ₃	Na ₂ O	Cr ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃
97.65	0.40	1.50	0.07

物理属性（典型值）

矿物质	莫氏硬度	颜色	显微硬度
α氧化铝	8.0-9.0	玫红色	2200-2300
熔点	真比重	亲水性 (F46)	韧性 (F46)
2050°C	≥3.90	120mm	45%

堆积密度（典型值）

粒度	堆积密度	粒度	堆积密度
F12	1.73-1.83	F54	1.71-1.81
F14	1.75-1.85	F60	1.65-1.75
F16	1.75-1.85	F70	1.61-1.71
F20	1.76-1.86	F80	1.56-1.66
F22	1.76-1.86	F90	1.52-1.62
F24	1.76-1.86	F100	1.50-1.60
F30	1.76-1.86	F120	1.47-1.57
F36	1.76-1.86	F150	1.44-1.54
F40	1.75-1.85	F180	1.41-1.51
F46	1.75-1.85	F220	1.38-1.48

本产品信息不是规格说明，化学或物理性质的微小变化可能会导致您的工艺或产品出现问题或损坏，请联系我们获得进一步的帮助。

研发、冶炼

伊川龙泉东风磨料磨具有限公司
 地址：洛阳市伊川县白沙镇范村工业园区

制粒、深加工

伊川县东风磨料磨具有限公司
 地址：洛阳市伊川县平等乡古城工业园区