

白刚玉 P 砂磨料



产品描述：

白刚玉由含 98% 以上的铝氧粉熔融在电弧炉内经 2000 度以上高温熔炼后冷却制成，经破碎整形后得到的磨料，质地致密、晶体均匀、纯度高、硬度高，可以处理金属表面的氧化物和锈蚀，提高表面的光洁度，是制造涂附磨具的入门磨料之一，用其制造的砂布、砂纸等，适用于高碳钢、高速钢、淬火钢等磨削，相关牌号为 WA22 和 WA25。

产品应用：

WA22 磨料呈尖形，堆积密度低。用其制成的涂附磨具，锋利，韧性低，磨削效率高，适合砂纸、尼龙轮、海绵砂的制造。

WA25 磨料呈多棱体，颗粒较为规则，有尖角，堆积密度适中。用其制造的涂附磨具有良好的硬度、韧性适中、研磨效率较高。制成的砂纸、尼龙轮和海绵砂比 WA22 耐磨。

可供粒度：P12-P2500

可根据需要定制企业粒度标准

化学成分（典型值）

Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	NaO ₂	SiO ₂
99.52	0.02	0.24	0.1

物理属性（典型值）

矿物质	莫氏硬度	颜色	显微硬度
α氧化铝	≥9.0	白色	2200-2300
熔点	真比重	亲水性 (F46)	韧性 (F24)
2000°C	≥3.90	71mm	36%

堆积密度（典型值）

粒度	堆积密度	
	WA22	WA25
P12	1.72-1.82	1.81-1.91
P16	1.71-1.81	1.80-1.90
P20	1.70-1.80	1.78-1.88
P24	1.68-1.78	1.77-1.87
P30	1.67-1.77	1.76-1.86
P36	1.66-1.76	1.74-1.84
P40	1.65-1.75	1.73-1.83
P50	1.63-1.73	1.71-1.81
P60	1.61-1.71	1.69-1.79
P80	1.58-1.68	1.66-1.76
P100	1.56-1.66	1.64-1.74
P120	1.53-1.63	1.61-1.71
P150	1.50-1.60	1.58-1.68
P180	1.48-1.58	1.56-1.66
P220	1.46-1.56	1.54-1.64

本产品信息不是规格说明，化学或物理性质的微小变化可能会导致您的工艺或产品出现问题或损坏，请联系我们获得进一步的帮助。

研发、冶炼

伊川龙泉东风磨料磨具有限公司
 地址：洛阳市伊川县白沙镇范村工业园区

制粒、深加工

伊川县东风磨料磨具有限公司
 地址：洛阳市伊川县平等乡古城工业园区